

Продолжение таблицы

1	2	3
5.2.29	Соединения трубопроводов должны быть герметичными относительно внешней среды	Да (у TRm и LTM соединения в сборе герметичны при испытании внутренним статическим давлением, равным 2,0 PN (P_y) в течение 5 мин при температуре рабочей (испытательной) среды)
5.2.30	Резьбовые соединения трубопроводов должны быть герметичными относительно внешней среды при многократной (не менее шести) сборке и разборке	Да (у TRm и LTM резьбовые соединения трубопроводов герметичны при шестикратной сборке и разборке соединения)
5.2.31	Соединения трубопроводов должны быть прочными	Да (у TRm и LTM соединения трубопроводов в сборе выдержали испытание внутренним статическим давлением 4 PN (P_y) без утечки в виде капель и потения, механических разрушений и остаточных деформаций деталей соединения)
5.2.32	Соединения трубопроводов должны быть стойкими к воздействию пульсации внутреннего давления	Да (у TRm и LTM)
5.3.1	Каждое резьбовое соединение трубопроводов должно иметь маркировку, содержащую: Наименование предприятия-изготовителя или торговую марку, наружный диаметр трубы без указания размерности (мм), номер серии (группы) или номинальное (условное) давление	Да (у TRm и LTM маркировка имеется)
5.3.2	Маркировку резьбовых соединений трубопроводов следует наносить на торцевой или цилиндрической поверхности накидной гайки любым способом, обеспечивающим ее четкость и сохранность. Глубина маркировки при этом не должна выводить размеры деталей за пределы допустимых отклонений. По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается маркировку соединений трубопроводов наносить на ярлыке	Да (у TRm и LTM маркировка нанесена на торцевой и цилиндрической поверхности способом, обеспечивающим четкость и сохранность. Глубина маркировки при этом не выводит размеры деталей за пределы допустимых отклонений)

* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:
 ДА – соответствует требованиям;
 НЕТ – не соответствует требованиям;
 НП – требования не применяются для данного изделия;
 НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились

Примечания: 1 Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
 2 Настоящий протокол содержит 3 страницы.
 3 Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Руководитель испытательного
центра «Сантехоборудование»

Ведущий специалист



В.С. Кляцкин

Ю.В. Вихров